

KOYO

光陽発条工業株式会社



光陽発条工業株式会社

〒721-0962
広島県福山市東手城町1丁目30番50号
TEL:084(941)3221(代)
FAX:084(941)0949

<http://senzai-kakou.jp/>



2018年8月取得

※認証範囲:自動車部品製造(線材加工、プレス加工、コーティング)

◆ 社長挨拶

代表取締役社長 新谷 洋

私は町工場と共に育ってまいりました。そこで働く職人の奏でる工場の音、におい、様々な風景は、私の人生にとって大切な1ページです。

光陽発条工業株式会社を先代から引継ぎ、私で三代目となります。小さな町工場ではありますが、60年以上続かなかで、先代やたくさんの職人が培ってきた技術と確かな経験、知恵や思いが詰まった力強い会社と確信しております。

近年、数値制御された自動機械の普及で、短納期で高性能、高精度の製品を作り出す事が当たり前になっています。

その様な状況で安定生産を維持し、確かな品質管理で、お客様の要求にお応えする為には、弊社の職人たちの技術と経験が意味をもってきます。

弊社は、先人達の技術や経験に現代の先端技術を加え、日本が世界に誇る“ものづくり”を常に追及して更なる技術向上を目指し、社会貢献するために私たちに何が出来るかを意識して歩んでまいります。

会社沿革

- 昭和34年3月 光陽発条工業株式会社 設立 (福山市草戸町) 以降、鋼製スプリングの製造販売を手掛ける
- 昭和41年1月 福山市手城町1518番地(現:東手城町1-30-50) 工場用地取得後、工場建築し移転する
- 昭和53年8月 南棟用地取得後、スレート2階建工場新築
- 昭和63年1月 社長 新谷修身 代表取締役就任
- 昭和64年3月 NC機の導入を始め省力化の実現に取り組む
- 平成6年1月 本社及び新工場(第1工場)新築 プログレ金型に適したWクランプのプレス機を導入する 同時に自動化プレスの一連の設備を導入する
- 平成19年4月 第2工場新築 地元自動車シートメーカー殿の増産に対応して、A/B関連の板ばね等の生産設備を導入する
- 平成29年11月 日本発条株式会社社との取引を開始する
- 平成31年3月 会長:新谷 修身 就任 社長:新谷 洋 就任



会社概要

- ① 商号 光陽発条工業株式会社
- ② 代表取締役社長 新谷 洋
- ③ 電話番号 084-941-3221
- ④ 事業内容
 - 1) 発条の製造並びに線材及び各種鋼材を主材料とした製品の製造販売
 - 2) 金属を主材料とした機械及びその部品並びに各種工具、日用品、自動車部品等の製作販売
 - 3) 金属製品の熱処理加工
 - 4) 金属製品等の機械工作加工
 - 5) 右に附帯する一切の事業
- ⑤ 資本金 1,200万円
- ⑥ 設立年月 昭和34年3月
- ⑦ 本店所在地 広島県福山市東手城町1-30-50
- ⑧ 取引銀行 中国銀行福山東支店
広島銀行手城支店
山口銀行福山支店

設備

- NCフォーミングマシン..... 16台 (線材加工用)
- プレス加工機..... 12台(内 250t: 1台、200t: 2台) ※250t、200t、110tの3台が順送対応可能
- コーティング用ヒーター..... 4台
- テンパー炉..... 2台
- スポット溶接機..... 1台
- ロボット溶接機..... 1台 (スポット溶接)
- 直線機(φ6~φ12)..... 1台



プレス順送加工・溶接・ワイヤー曲げ加工・樹脂コーティングならお任せください



線材加工

多彩なワイヤー曲げ加工
金型の要らないワイヤー曲げ加工を実現!!
自由度の高いワイヤー曲げ加工が可能で容易に仕様変更が出来る、しかも安価です。



プレス加工

板材の成型・量産
サーボプレスにて順送加工することで、絞り等の工程に柔軟に対応出来ます。



美しい樹脂コーティング (表面加工処理)

樹脂コーティングで材質の選定が自由に出来ます。(PA、PE等)
手の平大の物であれば、早い試作、製作が可能です。

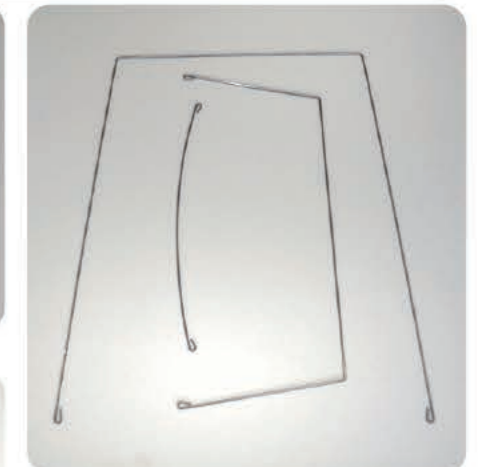
製品紹介



ワイヤー製品



プレス加工



インサートワイヤー



コーティング製品(PA・PE)



スプリング製品

作業風景



ワイヤー曲げ加工用のNCフォーミングマシン



出来上がったワイヤー製品の検品作業



コーティング製品の外観最終チェック